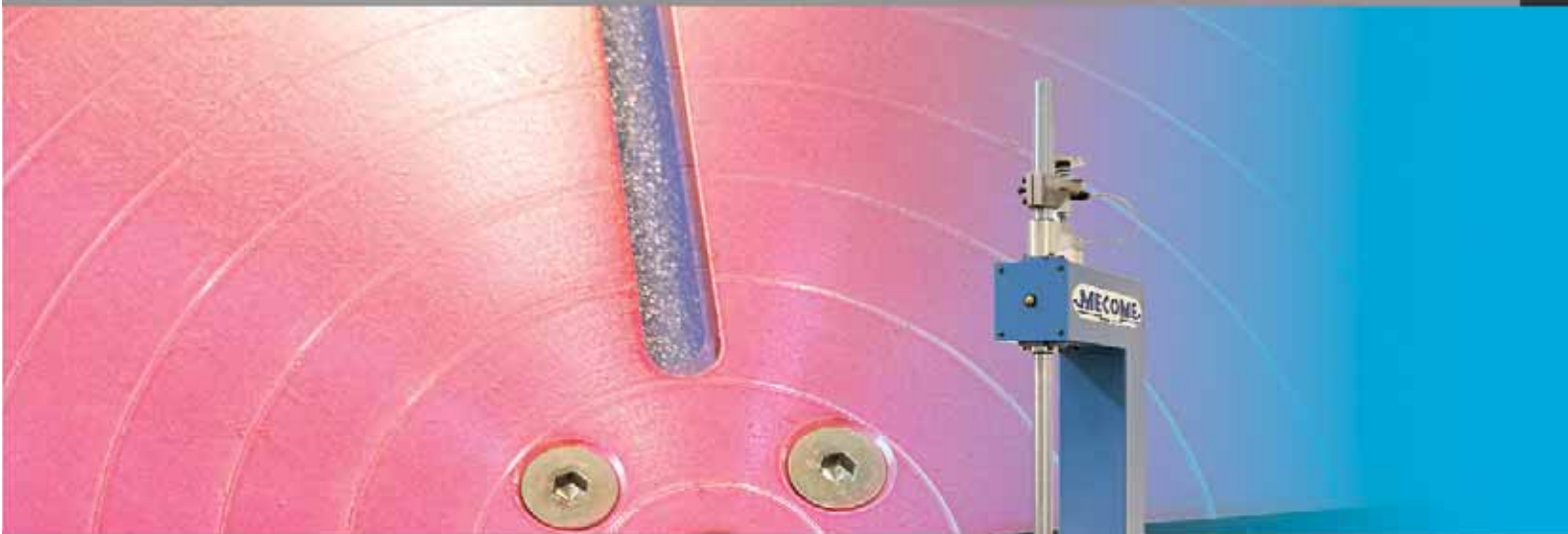




Вращатели TRK

Легкая серия



Вращатели TRK - Легкая серия

TRK 35

Настольный вращатель для ручной сварки цилиндрических деталей грузоподъемностью 35 кг при горизонтальном положении планшайбы. Вращение планшайбы осуществляется мотор-редуктором постоянного тока с электронным управлением и обратной связью для контроля скорости вращения, регулируемой потенциометром.



Наклон планшайбы от 0° до 90° осуществляется вручную, ступенчато, с фиксацией в требуемом положении. Для закрепления зажимных приспособлений планшайба имеет пазы с шагом 90° и центральное отверстие. В комплект поставки входит ножная педаль старт/стоп. Все функции управляются с панели, на которой расположены следующие органы управления:

- Главный выключатель
- Сигнальная лампа включения
- Переключатель режимов 2Т/4Т
- Потенциометр регулировки скорости вращения
- Переключатель режима остановки после поворота на 360°
- Переключатель сварка/без сварки
- Аварийная кнопка
- Переключатель направления вращения
- Кнопка старт/стоп



Наклон 0°-90°

TRK 70

Настольный вращатель, для ручной или автоматической сварки (в зависимости от используемой панели управления), грузоподъемностью 70 кг при горизонтальном положении планшайбы.

Вращение планшайбы осуществляется мотор-редуктором постоянного тока с электронным управлением и обратной связью для контроля скорости вращения, регулируемой потенциометром.

Наклон планшайбы от 0° до 90° осуществляется вручную, ступенчато, с фиксацией в требуемом положении. Для закрепления зажимных приспособлений планшайба имеет пазы с шагом 90° и центральное отверстие. Для этого вращателя доступна базовая или полнофункциональная панель управления, (описание функций приведено на стр. 4), имеющая удобный интерфейс, в комплект поставки также входит ножная педаль старт/стоп.

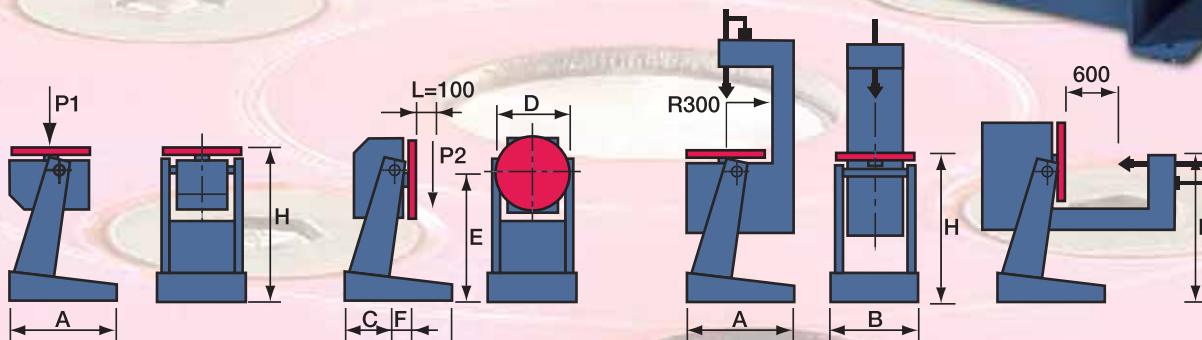


Вращатели TRK - Легкая серия

TRK 150

Вращатель напольного исполнения, для ручной или автоматической сварки (в зависимости от используемой панели управления), грузоподъемностью 150 кг при горизонтальном положении планшайбы. Вращение планшайбы осуществляется мотор-редуктором постоянного тока с электронным управлением и обратной связью для контроля скорости вращения, регулируемой потенциометром.

Наклон планшайбы от 0° до 90° осуществляется вручную, вручную, ступенчато, с фиксацией в требуемом положении. Для закрепления зажимных приспособлений планшайба имеет пазы с шагом 90° и центральное отверстие. Для этого вращателя доступна базовая или полнофункциональная панель управления, (описание функций приведено на стр. 4), имеющая удобный интерфейс, в комплект поставки также входит ножная педаль старт/стоп.



Модель	A	B	C	D Ø мм	E	F	H	Питание Вольт	Скорость об/мин	P1 Кг	P2 Кг	Изгиб. момент Кгм	Крут. момент Кгм	Масса Кг	
TRK 35	300	450	192	300	405	75	480	230	1,1-11	35	20	20	2	43	360x540x576
TRK 70	550	475	285	300	795	60	855	230	0,7-7	70	48	50	5	85	660x570x1026
TRK 150	635	530	310	400	855	65	916	230	0,5-5	150	105	100	10	90	762x636x1099
TRK 150C	800	590	285	400	964	75	875	230	0,5-5	150	105	100	10	180	650x2000x1050



Стол с отверстиями для крепления деталей

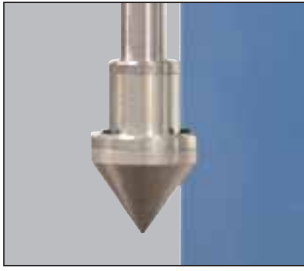


Ручная регулировка наклона 0°-90°



Ручная регулировка наклона 0°-90°

Вращатели TRK - Легкая серия



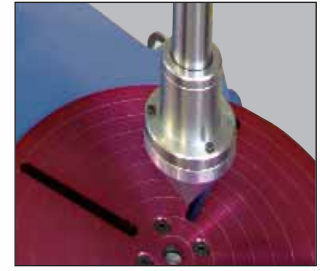
Простая пневматическая пиноль



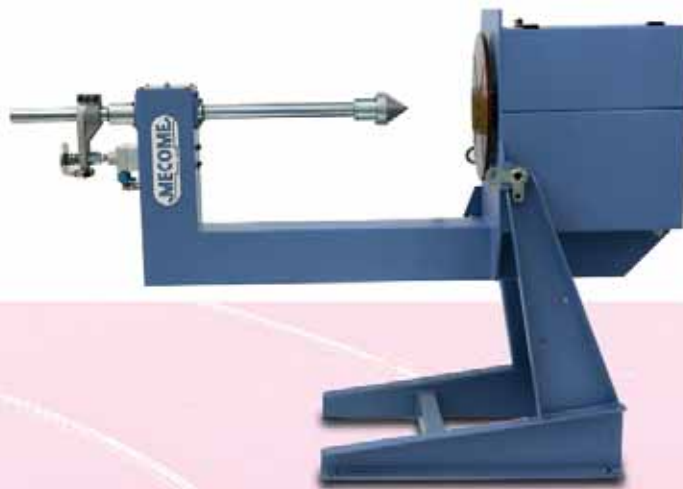
Механическая регулировка наклона



Пневматическая пиноль с переключателем



Стол с отверстиями для крепления деталей



TRK 150 C

Вращатель настольного исполнения с пневматической пинолью, для ручной или автоматической, грузоподъемностью 150 кг при горизонтальном и вертикальном положении планшайбы.

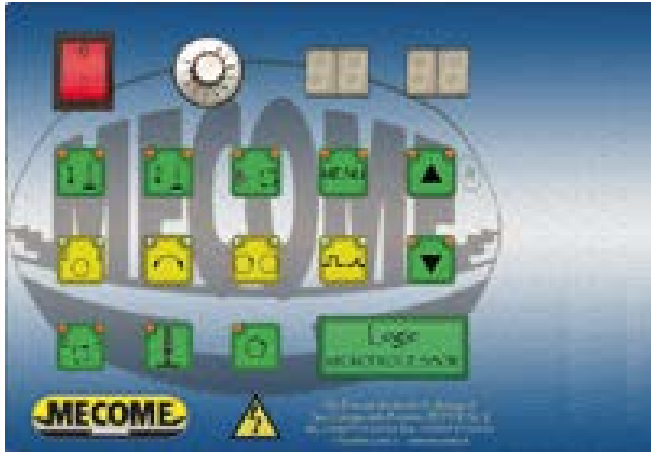
Вращение планшайбы осуществляется мотор-редуктором постоянного тока с электронным управлением и обратной связью для контроля скорости вращения, регулируемой потенциометром.

Наклон планшайбы от 0° до 90° осуществляется с помощью электропривода.

Для закрепления зажимных приспособлений планшайба имеет пазы с шагом 90° и центральное отверстие. Вращатель имеет ручную консоль, на которой расположены кнопки управления наклоном, прижимной пинолью и полнофункциональную панель управления, (описание функций приведено на стр. 4), имеющую удобный интерфейс, в комплект поставки также входит ножная педаль старт/стоп.

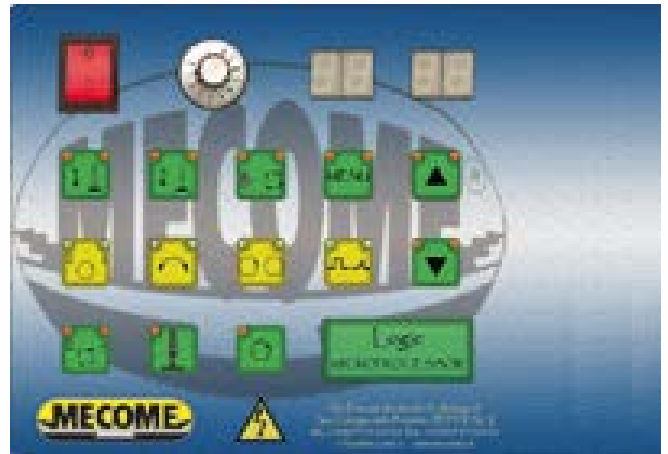


Панель управления БАЗОВАЯ







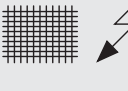

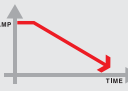
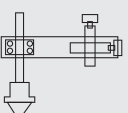
- Подсветка переключателей
- Потенциометр для регулирования скорости вращения с индикацией на дисплее
- Кнопки вращения
- Возможность модернизации до Многофункциональной панели
- Выбор вращения По/Против часовой стрелки
- Режим остановки после поворота на 360°
- Выбор режимов 2Т/4Т

Панель управления МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ



Отличия от базовой комплектации следующие:

- Возможность выбора источника сварки 1
- Возможность выбора источника сварки 2
- Выбор между ручным и автоматическим режимом
- Кнопка для управления пневматическим прижимом
- Кнопки для регулировки параметров:
 - Задержка старта
 - Перекрытие сварного шва
 - Время завершения сварки

Опции	TRK 35	TRK 70	TRK 150	TRK 70 FF	TRK 150 FF	TRK 150 C
 ВР 30 Держатель сварочной горелки с пневмоприводом	ND	ND	ND	OPT	OPT	OPT
 ВРР 40 Держатель сварочной горелки с пневмоприводом регулируемый	ND	ND	ND	OPT	OPT	OPT
 РМА Педальный переключатель «пуск-останов»	S	S	S	S	S	S
 SE Электронное регулирование величины нахлесточного шва	ND	ND	ND	S	S	S
 S.A.F. Электронное экранирование для TIG - сварки	S	S	S	S	S	S
 ЗАДЕРЖКА СТАРТА	ND	ND	ND	S	S	S
 РЕГУЛИРОВКА СПАДА	ND	ND	ND	S	S	S
 СУППОРТ ДЛЯ ГОРЕЛКИ	ND	ND	ND	ND	ND	OPT

S= Стандартная комплектация OPT = Дополнительная опция ND = Не поддерживается



PL

Вращатели,
сверхлегкая серия



TRP

Вращатели, тяжелая серия



PR

Роликовые вращатели



BR

Машины для
сварки
продольных швов



MAB

Манипуляторы
консольного типа



АВТОМАТИЗАЦИЯ

Установки специального
назначения



РОБОТЫ

 **Рутектор**

Компания "Рутектор"

Россия, г. Москва, ул. Аллея Первой Маевки д. 15

www.rutector.ru

robotics@rutector.ru

8 (800) 100-00-69 8 (495) 660-00-69